

INGRANAGGI CILINDRICI DRITTI

Un ingranaggio cilindrico dritto è costituito da due ruote coniugate ad assi paralleli e con denti dritti. Nelle ruote dentate l'elemento di riferimento per il dimensionamento dei denti è il *modulo* m [mm]:

$$m = \frac{d}{z} = \frac{p}{\pi}$$

definito cioè come rapporto tra il diametro primitivo d e il numero di denti z oppure tra il passo p (lunghezza dell'arco di cerchio primitivo compreso tra due profili omologhi consecutivi) e il numero π .

Il modulo è scelto tra i valori unificati della tabella successiva.

Moduli unificati [mm] (Dalla UNI 6586)			
0,50	2,5	6	18
0,75	2,75	6,5	20
1	3	7	22
1,125	3,25	8	25
1,25	3,5	9	28
1,375	3,75	10	32
1,5	4	11	36
1,75	4,5	12	40
2	5	14	45
2,25	5,5	16	50

Nota: Devono essere impiegati di preferenza i moduli scritti in neretto. I moduli scritti in corsivo sono quanto più possibile da evitare.

Nei Paesi anglosassoni è ancora usato il sistema basato sul *Diametral Pitch* (= passo diametrale) indicato con DP o con P

$$P = \frac{z}{d''} = \frac{25,4}{m}$$

definito come rapporto tra il numero dei denti z e il diametro primitivo d'' espresso in pollici