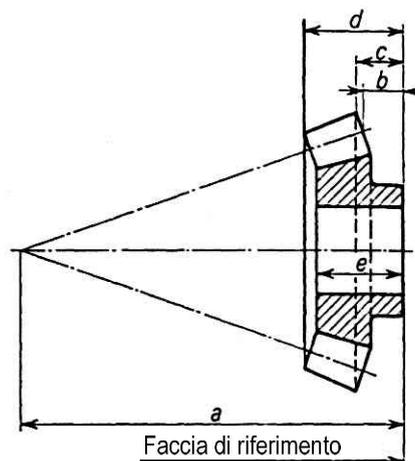


## Ruote dentate coniche a dentatura diritta

### Dati da indicare sul disegno (Dalla UNI 7463)

#### Dati da indicare in figura

1 - Diametro del foro e relativa zona di tolleranza; oppure diametri delle portate e relative zone di tolleranza. 2 - Diametro di testa e relativa zona di tolleranza. 3 - Larghezza di dentatura. 4 - Angolo di testa. 5 - Angolo del cono complementare esterno (ed eventualmente interno). 6 - Tolleranza di oscillazione radiale della superficie di testa, tolleranza di oscillazione assiale della faccia di riferimento. È richiesta nei casi specifici l'indicazione della faccia di riferimento. 7 - Distanze della faccia di riferimento: *a*) dal vertice del cono primitivo (distanza di riferimento) e relativa zona di tolleranza; *b*) dal piano del cerchio primitivo; *c*) dal piano del cerchio di testa (distanza di testa) e relativa zona di tolleranza; *d*) dal piano del cerchio di testa del cono complementare interno; *e*) dalla faccia di serraggio. 8 - Rugosità delle superfici dei fianchi della dentatura ed, eventualmente, della superficie di piede e dei raccordi. L'indicazione della rugosità dei fianchi della dentatura deve essere posta sulla linea del cono primitivo di riferimento non quotato.



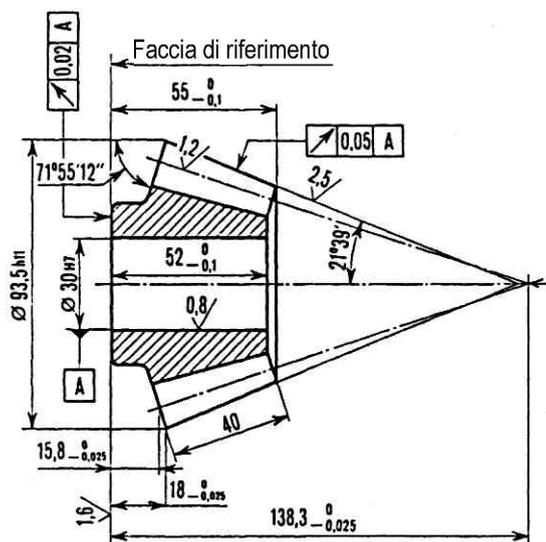
#### Dati da indicare in tabella

La tabella è compilata con i valori numerici dell'esempio riportato qui sotto.

Caratteristiche della dentatura		
Modulo	<i>m</i>	5
Numero di denti	<i>z</i>	16
Dentiera di riferimento		UNI 6588
Diametro primitivo di riferimento	<i>d</i>	80
Angolo primitivo di riferimento	$\delta$	18°4'48"
Angolo di piede	$\delta_r$	16°22'48"
Lunghezza della generatrice	<i>R</i>	128,87
Coefficiente di spostamento	<i>x</i>	0,42
Spessore del dente:		
— corda	$\bar{s}$	8,54 <sup>-0,05</sup>
— altezza sulla corda	$\bar{h}_a$	5,95
Grado di precisione		6 FL*
Numero di denti ruota coniugata (disegno n. ...)	<i>z</i>	49
Angolo tra gli assi dell'ingranaggio	$\Sigma$	90°
Gioco normale dell'ingranaggio	<i>j<sub>n</sub></i>	0,10 ÷ 0,16

Nota - Possono essere aggiunte eventuali altre indicazioni che si ritengono utili.

\* Per i gradi di precisione della dentatura, vedere UNI 7880.



**Esempio:** ruota conica a dentatura diritta con foro di riferimento